

SYSTEMTRUCK HS2

Der bewährteste Allrounder mit einem Gesamttankvolumen von 12 m³ (5 + 5 + 2). Seit 2015 über 200-mal verkauft und durch fortlaufende Weiterentwicklungen immer erfolgreich im Einsatz

Max. Reinigungsleistung bis zu 150 m³/Tag bzw. 15 m³/h

Misch- und Recyclingsystem im ISO-Containeraufbau

Aufgebaut auf einem 3-Achser, 26 t Fahrgestell

Optimal ausgelegt für Bohrgeräte der Leistungsklasse 15-25 t

Option Zentrifuge:
Für Bohrgeräte mit kleinen Bentonit-Hochdruck-Schnellläuferpumpen zur deutlichen Erhöhung der Standzeiten

Auch als vollwertige Permanentmischieranlage mit 2 × 5 m³ Arbeitstanks nutzbar

3 Flatscreen Doppelsiebdecks mit 6 Sieben zur Entfernung grober Feststoffe

Die 3 KSB-Kreiselpumpen mit einer Förderleistung von 1.100 l/min (7,5 kW) werden von einem unterflur installierten 50 kVA Stromerzeuger betrieben.

10 Hydrozykone zur Trennung der Feinfeststoffanteile: **2,2 bar**

Leergewicht je nach Fahrgestell aufgrund hochwertiger Leichtbauweise ca. 17 t

1.100 l Tankvolumen für Frischwasser





TECHNISCHE DATEN

SYSTEMTRUCK HS2

TRÄGERFAHRZEUG

zul. Gesamtgewicht: 26 t

BDF- CONTAINER

L x B x H (mm): 7.450 x 2.550 x 2.950

Gesamtgewicht (inkl. LKW): 17.000 kg

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen: 12.000 l

Tank 1: 5.000 l

Tank 2: 5.000 l

Tank 3: 2.000 l

Frischwassertankvolumen: 1.100 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker: 3 Flatscreen Doppelsiebdecks

Siebanzahl (gesamt): 6

Neigungsverstellung Shaker: manuell (hydraulisch)

Anzahl Hydrozyklone: 10 (4")

Anzahl Kreiselpumpe: 3

Leistung Kreiselpumpe: 7,5 kW

Zentrifuge: 1

Anzahl Rührwerk: 3

Leistung Rührwerk (Tank 1): 1,5 kW

Leistung Rührwerk (Tank 2): 1,5 kW

Leistung Rührwerk (Tank 3): 0,9 kW

Reinigungsleistung: bis 150 m³/Tag

STROMERZEUGER

Leistung Generator: 50 kVA

Abgasnorm: Stage V

Einbau: Unterflur
